

**Bitte senden an: Prof. Hilde Trapmann, Commerstr. 1, 50126 Bergheim**

\*\*\*\*\*

Name: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_ Ort: \_\_\_\_\_ Tel.: \_\_\_\_\_

e-mail: \_\_\_\_\_

## **Beitrittserklärung**

Hiermit erkläre ich meinen Beitritt zu dem Verein

### **Children's Hope - Kinderinitiative Kenia**

Mein Mitgliedsbeitrag beträgt ..... Euro (Mindestbeitrag 50 Euro).

**Nach Eingang des Mitgliedsbeitrags erhalte ich unaufgefordert eine Spendenquittung zur Vorlage beim Finanzamt.**

\_\_\_\_\_, den \_\_\_\_\_  
(Unterschrift)

---

Ich überweise meinen Jahresbeitrag auf das Konto 74 99 999 Deutsche Bank (BLZ 370 700 60).  
BIC: DEUT DEDXXX IBAN: DE44 3707 0060 0749 9999 00

\_\_\_\_\_, den \_\_\_\_\_  
(Unterschrift)

### **Einzugsermächtigung**

Hiermit ermächtige ich Sie widerruflich, den von mir zu entrichtenden Jahresbeitrag in Höhe von  
Euro \_\_\_\_\_ bei Fälligkeit zu Lasten

meines Kontos Nr. \_\_\_\_\_ BLZ \_\_\_\_\_  
BIC \_\_\_\_\_ IBAN \_\_\_\_\_  
mittels Lastschrift einzuziehen.

Wenn mein Konto die erforderliche Deckung nicht aufweist, besteht seitens des kontoführenden Kreditinstituts keine Verpflichtung zur Einlösung.

\_\_\_\_\_, den \_\_\_\_\_  
(Unterschrift)